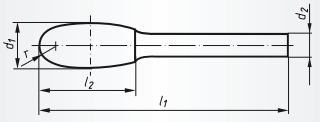
Form E, Tropfen

Bestell-Beispiel: A10060307303



Verpackungseinheit:
1 Stück je Sorte

Andere Abmessungen, Zahnungen und Schaftlängen auf Anfrage.

Ⓢ *Werkzeug nachschleifbar*
Nachschleif-Service, bitte anfragen

Bezeichnung	Zahnung	ähnlich DIN 8033	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	r≈ mm	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung									Neufräser	
HFE 0307.03	Z3	TRE 0307	3	7	3	40	1,2	A10060307303	1	2	3	4			7			■	
HFE 0307.03	Z5	TRE 0307	3	7	3	40	1,2	A10060307305	1	2	3	4			7			■	
HFE 0307.03	Z7	TRE 0307	3	7	3	40	1,2	A10060307308	1	2	3		5		7			■	
HFE 0610.03	Z5	TRE 0610	6	10	3	40	2,8	A10060610305	1	2	3	4			7			■	Ⓢ
HFE 0610.03	Z7	TRE 0610	6	10	3	40	2,8	A10060610308	1	2	3		5		7			■	Ⓢ
HFE 0610.06	Z3	TRE 0610	6	10	6	50	2,8	A10060610603	1	2	3	4			7			■	Ⓢ
HFE 0610.06	Z4	TRE 0610	6	10	6	50	2,8	A10060610604		2	3	4			7	8		■	Ⓢ
HFE 0610.06	Z7	TRE 0610	6	10	6	50	2,8	A10060610608	1	2	3		5		7			■	Ⓢ
HFE 0813.06	Z3	TRE 0813	8	13	6	53	3,7	A10060813603	1	2	3	4			7			■	Ⓢ
HFE 0813.06	Z4	TRE 0813	8	13	6	53	3,7	A10060813604		2	3	4			7	8		■	Ⓢ
HFE 0813.06	Z7	TRE 0813	8	13	6	53	3,7	A10060813608	1	2	3		5		7			■	Ⓢ
HFE 1220.06	Z3	TRE 1220	12	20	6	60	5,0	A10061220603	1	2	3	4			7			■	Ⓢ
HFE 1220.06	Z4	TRE 1220	12	20	6	60	5,0	A10061220604		2	3	4			7	8		■	Ⓢ
HFE 1220.06	Z5	TRE 1220	12	20	6	60	5,0	A10061220605	1	2	3	4			7			■	Ⓢ
HFE 1220.06	Z7	TRE 1220	12	20	6	60	5,0	A10061220608	1	2	3		5		7			■	Ⓢ
HFE 1225.08	Z3	TRE 1225	12	25	8	65	5,0	A10061225803	1	2	3	4			7			■	Ⓢ
HFE 1225.08	Z9	TRE 1225	12	25	8	65	5,0	A10061225809						6		8		■	
HFE 1625.06	Z7	TRE 1625	16	25	6	65	7,1	A10061625608	1	2	3		5		7			■	Ⓢ
HFE 1625.08	Z3	TRE 1625	16	25	8	65	7,1	A10061625803	1	2	3	4			7			■	Ⓢ
HFE 1625.08	Z9	TRE 1625	16	25	8	65	7,1	A10061625809						6		8		■	
HFE 2035.08	Z3	TRE 2035	20	35	8	75	8,0	A10062035803	1	2	3	4			7			■	Ⓢ

Werkstoffgruppen

1 STAHL UND STAHLGUSS
Rm bis 800 N/mm²

- allgemeine Baustähle
- Automatenstähle
- Einsatzstähle
- Feinkornbaustähle
- Kaltfließpressstähle
- kaltzähe Baustähle
- Kesselbleche
- Nitrierstähle
- Stahlguss
- Vergütungsstähle
- warmfeste Baustähle

2 LEGIERTE / VERGÜTETE STÄHLE
Rm 800 bis 1200 N/mm²

- Einsatzstähle
- Federstähle
- Feinkornbaustähle
- Nitrierstähle
- Vergütungsstähle
- verschleißfeste Stähle
- Wälzlagerstähle

3 WERKZEUGSTÄHLE **Rm bis 1300 N/mm²**

- 60 – 65 HRC
- Schnellarbeitsstähle
- unlegierte Werkzeugstähle
- Werkzeugstähle für Kaltarbeit
- Werkzeugstähle für Warmarbeit

4 ROST- / SÄURE- / HITZEBESTÄNDIGER STAHL UND STAHLGUSS

- austenitisch
- ferritisch
- ferritisch-austenitisch
- hitzebeständig
- martensitisch
- rostfrei, geschwefelt

5 GUSSEISEN

6 ALUMINIUM-, MAGNESIUM- UND KUPFER-LEGIERUNGEN

- über 300 HB
- 200 – 300 HB
- bis 200 HB
- über 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- unter 0,5 % Si

7 TITAN- UND NICKEL-LEGIERUNGEN

- Rm 900 bis 1500 N/mm²
- Rm bis 900 N/mm²

8 KUNSTSTOFF / HOLZ / GUMMI

9 GLAS / HARTMETALL

10 STEIN / ZIEGEL / GASBETON

11 BETON / BETON ARMIERT

12 KERAMIK / FLIESEN

13 MARMOR

14 GRANIT

15 FRISCHBETON

16 ASPHALT

● **gut geeignet**
○ **geeignet**

■ **ab Lager lieferbar**
▲ **auf Anfrage lieferbar**
(S) **Nachschleif-Service, bitte anfragen**

Sicherheitssymbole

Augenschutz benutzen

Gehörschutz benutzen

Staubmaske anlegen

Sicherheitsempfehlungen beachten

Handschuhe benutzen

Nur zulässig in Verbindung mit einem Stützteller

nicht zulässig für Nassschleifen

nicht zulässig für Seitenschleifen

nicht benutzen, falls beschädigt

nicht zulässig für die Verwendung auf Handmaschinen