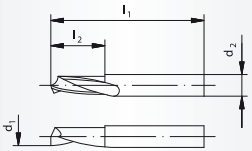
Vollhartmetall-Einschneidenfräser

Bestell-Beispiel: A13150030337102



Verpackungseinheit:
1 Stück je Sorte

Andere Abmessungen und Schaftlängen auf Anfrage.

Maße ohne Toleranzangabe nach mittel DIN 7468

Bezeichnung	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung									Neufräser
HGE 0207.03	2	7	3	40	A13150030337102						6		8		■
HGE 0307.03	3	7	3	40	A13150030337103						6		8		■

Einsatz: Besonders geeignet zur Bearbeitung von Leicht- und Buntmetallen, Kunststoffen bzw. zur Hochgeschwindigkeits-Bearbeitung von Aluminium-Bauteilen.

Fräswerkzeuge mit feingeschliffenen Spannuten für idealen Spanablauf und zur Vermeidung von Aufschweißungen des zu bearbeitenden Materials.

Empfohlene Schnittgeschwindigkeiten

Materialhauptgruppen	Materialuntergruppen	Härte (HB)	Festigkeit (N/mm²)	Optimale Schnittgeschwindigkeit (m/min)
Aluminium, Magnesium	Al, Mg unlegiert	≤ 100	≤ 350	≤ 400
	Al legiert Si < 0,5%	≤ 150	≤ 500	≤ 400
	Al legiert Si ≥ 0,5 < 10%	≤ 120	≤ 400	≤ 100
	Al legiert Si ≥ 10%, Mg-Leg., Al-Whisker	≤ 120	≤ 400	≤ 70
Kunststoff	Thermoplaste	–	–	≤ 150
	Duroplaste	–	–	–

Werkstoffgruppen

1 STAHL UND STAHLGUSS
Rm bis 800 N/mm²

- allgemeine Baustähle
- Automatenstähle
- Einsatzstähle
- Feinkornbaustähle
- Kaltfließpressstähle
- kaltzähe Baustähle
- Kesselbleche
- Nitrierstähle
- Stahlguss
- Vergütungsstähle
- warmfeste Baustähle

2 LEGIERTE / VERGÜTETE STÄHLE
Rm 800 bis 1200 N/mm²

- Einsatzstähle
- Federstähle
- Feinkornbaustähle
- Nitrierstähle
- Vergütungsstähle
- verschleißfeste Stähle
- Wälzlagerstähle

3 WERKZEUGSTÄHLE **Rm bis 1300 N/mm²**

- 60 – 65 HRC
- Schnellarbeitsstähle
- unlegierte Werkzeugstähle
- Werkzeugstähle für Kaltarbeit
- Werkzeugstähle für Warmarbeit

4 ROST- / SÄURE- / HITZEBESTÄNDIGER STAHL UND STAHLGUSS

- austenitisch
- ferritisch
- ferritisch-austenitisch
- hitzebeständig
- martensitisch
- rostfrei, geschwefelt

5 GUSSEISEN

6 ALUMINIUM-, MAGNESIUM- UND KUPFER-LEGIERUNGEN

- über 300 HB
- 200 – 300 HB
- bis 200 HB
- über 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- unter 0,5 % Si

7 TITAN- UND NICKEL-LEGIERUNGEN

- Rm 900 bis 1500 N/mm²
- Rm bis 900 N/mm²

8 KUNSTSTOFF / HOLZ / GUMMI

9 GLAS / HARTMETALL

10 STEIN / ZIEGEL / GASBETON

11 BETON / BETON ARMIERT

12 KERAMIK / FLIESEN

13 MARMOR

14 GRANIT

15 FRISCHBETON

16 ASPHALT

● **gut geeignet**
○ **geeignet**

■ **ab Lager lieferbar**
▲ **auf Anfrage lieferbar**
(S) **Nachschleif-Service, bitte anfragen**

Sicherheitssymbole

Augenschutz benutzen

Gehörschutz benutzen

Staubmaske anlegen

Sicherheitsempfehlungen beachten

Handschuhe benutzen

Nur zulässig in Verbindung mit einem Stützteller

nicht zulässig für Nassschleifen

nicht zulässig für Seitenschleifen

nicht benutzen, falls beschädigt

nicht zulässig für die Verwendung auf Handmaschinen