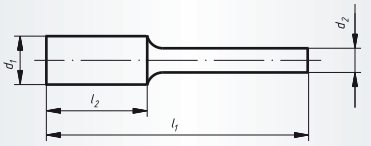
Frässtifte mit extra langem Schaft (Schaftlänge 200 mm)

Bestell-Beispiel: A10011225603200



Verpackungseinheit:
1 Stück je Sorte

Andere Formen, Abmessungen, Zahnungen und Schaftlängen auf Anfrage.

Bezeichnung	Formenübersicht	Zahnung	d_1 mm	l_2 mm	d_2 mm	l_1 mm	Artikelnummer	Anwendungsempfehlung									Neufräser
HFA 1225.06 L		Z3	12	25	6	225	A10011225603200	1	2	3	4			7			■
HFA 1225.06 L		Z7	12	25	6	225	A10011225608200	1	2	3		5		7			■
HFC 0616.06 L		Z3	6	16	6	216	A10020616603200	1	2	3	4			7			■
HFC 0616.06 L		Z7	6	16	6	216	A10020616608200	1	2	3		5		7			■
HFC 0820.06 L		Z3	8	20	6	220	A10020820603200	1	2	3	4			7			■
HFC 0820.06 L		Z7	8	20	6	220	A10020820608200	1	2	3		5		7			■
HFC 1225.06 L		Z7	12	25	6	225	A10021225608200	1	2	3		5		7			■
HFD 0605.06 L		Z3	6	5	6	205	A10030605603200	1	2	3	4			7			■
HFD 0605.06 L		Z7	6	5	6	205	A10030605608200	1	2	3		5		7			■
HFD 0807.06 L		Z3	8	7	6	207	A10030807603200	1	2	3	4			7			■
HFD 0807.06 L		Z7	8	7	6	207	A10030807608200	1	2	3		5		7			■
HFD 1009.06 L		Z3	10	9	6	209	A10031009603200	1	2	3	4			7			■
HFD 1009.06 L		Z7	10	9	6	209	A10031009608200	1	2	3		5		7			■
HFD 1210.06 L		Z3	12	10	6	210	A10031210603200	1	2	3	4			7			■
HFD 1210.06 L		Z7	12	10	6	210	A10031210608200	1	2	3		5		7			■
HFD 1210.08 L		Z3	12	10	8	210	A10031210803200	1	2	3	4			7			■
HFD 1210.08 L		Z7	12	10	8	210	A10031210808200	1	2	3		5		7			■
HFE 1220.06 L		Z3	12	20	6	220	A10061220603200	1	2	3	4			7			■
HFE 1220.06 L		Z7	12	20	6	220	A10061220608200	1	2	3		5		7			■
HFE 1220.08 L		Z7	12	20	8	220	A10061220808200	1	2	3		5		7			■
HFF 0618.06 L		Z3	6	18	6	218	A10100618603200	1	2	3	4			7			■
HFF 0618.06 L		Z7	6	18	6	218	A10100618608200	1	2	3		5		7			■
HFF 1230.08 L		Z3	12	30	8	230	A10101230803200	1	2	3	4			7			■
HFF 1230.08 L		Z7	12	30	8	230	A10101230808200	1	2	3		5		7			■
HFG 0618.06 L		Z3	6	18	6	218	A10040618603200	1	2	3	4			7			■
HFG 0618.06 L		Z7	6	18	6	218	A10040618608200	1	2	3		5		7			■
HFG 1230.08 L		Z7	12	30	8	230	A10041230808200	1	2	3		5		7			■
HFH 1020.06 L		Z3	10	20	6	220	A10091020603200	1	2	3	4			7			■
HFH 1020.06 L		Z7	10	20	6	220	A10091020608200	1	2	3		5		7			■
HFH 1230.08 L		Z7	12	30	8	230	A10091230808200	1	2	3		5		7			■

Um Unfallgefahren aufgrund der großen offenen Schaftlänge zu vermeiden, ist es notwendig, das Werkzeug vor dem Einschalten der Antriebsmaschine an das zu bearbeitende Werkstück anzulegen, oder, wenn möglich, in Kanäle und Bohrungen einzuführen.

Werkstoffgruppen

1 STAHL UND STAHLGUSS
Rm bis 800 N/mm²

- allgemeine Baustähle
- Automatenstähle
- Einsatzstähle
- Feinkornbaustähle
- Kaltfließpressstähle
- kaltzähe Baustähle
- Kesselbleche
- Nitrierstähle
- Stahlguss
- Vergütungsstähle
- warmfeste Baustähle

2 LEGIERTE / VERGÜTETE STÄHLE
Rm 800 bis 1200 N/mm²

- Einsatzstähle
- Federstähle
- Feinkornbaustähle
- Nitrierstähle
- Vergütungsstähle
- verschleißfeste Stähle
- Wälzlagerstähle

3 WERKZEUGSTÄHLE **Rm bis 1300 N/mm²**

- 60 – 65 HRC
- Schnellarbeitsstähle
- unlegierte Werkzeugstähle
- Werkzeugstähle für Kaltarbeit
- Werkzeugstähle für Warmarbeit

4 ROST- / SÄURE- / HITZEBESTÄNDIGER STAHL UND STAHLGUSS

- austenitisch
- ferritisch
- ferritisch-austenitisch
- hitzebeständig
- martensitisch
- rostfrei, geschwefelt

5 GUSSEISEN

6 ALUMINIUM-, MAGNESIUM- UND KUPFER-LEGIERUNGEN

- über 300 HB
- 200 – 300 HB
- bis 200 HB
- über 15 % Si
- 10 – 15 % Si
- 0,5 – 10 % Si
- unter 0,5 % Si

7 TITAN- UND NICKEL-LEGIERUNGEN

- Rm 900 bis 1500 N/mm²
- Rm bis 900 N/mm²

8 KUNSTSTOFF / HOLZ / GUMMI

9 GLAS / HARTMETALL

10 STEIN / ZIEGEL / GASBETON

11 BETON / BETON ARMIERT

12 KERAMIK / FLIESEN

13 MARMOR

14 GRANIT

15 FRISCHBETON

16 ASPHALT

● **gut geeignet**
○ **geeignet**

■ **ab Lager lieferbar**
▲ **auf Anfrage lieferbar**
(S) **Nachschleif-Service, bitte anfragen**

Sicherheitssymbole

Augenschutz benutzen

Gehörschutz benutzen

Staubmaske anlegen

Sicherheitsempfehlungen beachten

Handschuhe benutzen

Nur zulässig in Verbindung mit einem Stützteller

nicht zulässig für Nassschleifen

nicht zulässig für Seitenschleifen

nicht benutzen, falls beschädigt

nicht zulässig für die Verwendung auf Handmaschinen