Trond T. Wikant a.s.

- best på overflaten

FLEX
Elektroverktøy

Etablert 1959

MASKINER OG UTSTYR FOR OVERFLATEBEARBEIDING

www.wikant.no

Telefon: +47 6491 4520
Telefaks: +47 6491 4521
E-post: firma@wikant.no

Besøks- og vareadresse:
Berghagan 5,
1405 Langhus

Brev:
Postboks 338,
1401 Ski

Firmapresentasjon

Trond T. Wikant a.s. har egen import fra produsenter som er blant de ledende i Europa på sine områder. Dette gjør oss til en konkurransedyktig partner for store og små bedrifter i norsk industri som setter krav til sine leverandører. Vi er i stand til å tilby produkter med høy og stabil kvalitet, og har levert maskiner og utstyr for avgrading og overflatebearbeiding siden 1959. Med våkne og service-innstilte medarbeidere samt et meget bredt varelager er vårt mål å yte god service, og ekspedere ordre samme dag. Vi har et omfattende erfaringsgrunnlag når det gjelder å finne effektive løsninger innen vårt område, - manuelt eller automatisk. Du kan snakke med oss enten det gjelder børsting, sliping, sandblåsing, polering, vibrasjonstromling, slyngerensing, meisling, boring eller vasking.

Som en spesialforretning med et meget velassortert varelager har vi i denne katalogen som mål å gi en generell oversikt over produktene vi lagerfører. Hos oss kan du handle standard- *eller* spesialprodukter når det trengs. Du får vår kompetanse på kjøpet.

Det skal være hyggelig å handle hos oss.

Overflatebearbeiding

Overflatens beskaffenhet på de aller fleste komponenter eller materialer som benyttes i en eller annen form for produksjon vil alltid være gjenstand for en kvalitetsvurdering før de når ut til kunde/forbruker. Overflatebearbeiding er definert som en av de viktigste produksjonsprosesser et materiale må gjennomgå før det tilfredstiller kundens krav til kvalitet.

Et av spesialområdene våre er levering av maskiner og utstyr for overflatebearbeiding. SPØR OSS ! Vi har større utvalg av utstyr og hjelpemidler - og lengre erfaring enn de fleste andre i bransjen.

Vi hjelper deg med valg av riktige bearbeidingsmidler og maskiner ut fra definert bruksområde.

Din partner for overflatebearbeiding.

Trond T. Wikant a.s.

- de fineste ripene !

Jan Erik Hegle
Salg
Direkte: 6491 4527
E-post:
jan.erik.hegle@wikant.no

Ronny Sletmoe
Salg
Direkte: 6491 4528
E-post:
ronny.sletmoe@wikant.no

Per Chr. Hegle
Salg
Mobil: 9017 8416
E-post: per.hegle@c2i.net

Ingun Fossgård
Økonomi
Direkte: 6491 4523
E-post:
ingun.fossgaard@wikant.no

Nils Petrick
Logistikk/IT
Direkte: 6491 4524
E-post:
nils.petrick@wikant.no

Trond Wikant
Konsulent/salg
Direkte: 6491 4526
E-post: trond@wikant.no

Robert Larsen
Dagl. Leder/salg
Direkte: 6491 4525
E-post:
robert.larsen@wikant.no

Berghagan Industriområde, Langhus

Adkomst fra Oslo :

Europaveien (E6) fra Ryen sydover.
Avkjøring mot Langhus.

Følg skilt til Berghagan Næringsområde.

- 2 km fra E6
- 5 km fra E18
- 16 km fra Ryen
- 20 km fra Oslo sentrum

Innhold

Blåserensekabinetter 4

Vibrasjonstromling 5

Delevaskere 6

Slyngerenseanlegg 7

Blåsemiddel 7

Stasjonære maskiner..... 8-9

Flex elektroverktøy..... 10-13

Sagblader 14

Duss Borhammere 15

Magnetbormaskiner..... 16

Trykkluftmaskiner 16

Slipemateriell..... 17-20

Lukas slipeartikler..... 21-23

Kullen børster 24-26

Polering / overflatefinish 27

Guyson

Guyson i England produserer blåserensekabinetter, delevaskemaskiner og ultralydvaskemaskiner. De har erfaring fra meget allsidig produksjon og er en god støttespiller ved skreddersydde løsninger. Vi kan tilby forskjellige serier med blåsekabinetter, automatisk blåsing, vask og tørk av enkle eller kompliserte deler, smådelskurver, plastkasser etc.

Blåserensing, eller normalt kalt "sandblåsing", er en gammel og kjent prosess for fjerning av rust og maling, fjerning av flass og grader på metall og plastprodukter, overflatebearbeiding før maling, fjerning og kamuflering av riper og bearbeidingsskader, etsing og dekorasjon av glass etc.

Trykkluft (2-8 bar) aktiviserer blåsemiddelet slik at det med stor bevegelsesenergi "bombarderer" det produkt som ønskes bearbeidet. Blåsemiddelet er prosessens utførende element, og valg av størrelse/vekt og mekaniske egenskaper hos middelet samt riktig lufttrykk er av betydning for sluttproduktets resultat.

Ved blåserensing benyttes i hovedsak to forskjellige prinsipper: sugemating eller trykkmating.

Sugemating

Sugemating brukes oftest i kabinetter hvor det normalt dreier seg om bearbeiding av mindre komponenter, og kravet til effekt er mindre. En benytter da en "pistol" - et ejektor munnstykke - som suger blåserensemiddelet opp fra en beholder i bunnen av kabinettet og skyter middelet ut mot komponenten som skal bearbeides.

Sugemating er det enkleste og prisgunstigste mateprinsipp som i de fleste tilfeller dekker behovet for effektivitet.

Trykkmating

Trykkmating benyttes i de fleste såkalte fristråleblåsere, men også i kabinetter eller automater hvor det er behov for stor blåseeffekt. Ved trykkmating benyttes en trykktank og et resirkuleringssystem for blåsemiddelet. Via en blandekran under trykktanken blandes blåserensemiddelet med trykkluft og sendes med stor hastighet gjennom en slange og et blåsemunnstykke og videre mot den komponent som skal renses. Med et trykkmate-system får en kanalisert større mengder blåsemiddel med større kraft ut mot komponenten sammenlignet med sugematingsprosessen. Et trykkmate-system blir også en del dyrere en sugemating på grunn av behovet for resirkulering av blåserensemiddelet.

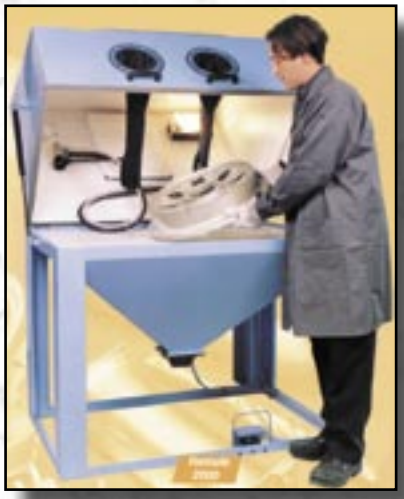
Generelt

Blåserensing kan automatiseres og løser derfor ofte fordelaktig grade- og renseprosesser i industrier med store krav til effektivitet, f.eks. bildeleproduksjon. Be om nærmere orientering.

Våre kabinetter har godt lys og utskiftbar vindusfolie. Dreiebord er hendig ekstrautstyr for tyngre deler

Vi kan tilby automatisk blåsing med en eller flere pistoler. Av driftsikkerhetsårsaker er nesten alt bevegelig utstyr montert utvendig på våre kabinetter

Trommelbeholder for batch-blåsing av smådeler kan leveres for de fleste av våre kabinetter.



Kabinetteksempel fra Formula-serien.
Luftbehov fra 300 til 1000 l/min.

Tunge deler kan henge i kran under blåsing, med slissespor i taket.

Sandblåsehansker, løse eller for fastmontering.

Blåsepistoler,
liten modell 400,
stor modell 900

Kabinetteksempel fra Euroblast-serien.
Luftbehov fra 400 til 1400 l/min

Tromling

Vibrasjonstromler og tromlechips

Vibrasjonstromling er en prosess hvor delene som ønskes avgradet og/eller overflatebehandlet blir bearbeidet med små slipesteiner (chips) av ulik geometrisk form i en bevegelig og ofte sterkt vibrerende trommel. Forskjellig egenvekt hos slipesteinene og delene medfører at de får innbyrdes forskjellig bevegelse og dermed føres frem og tilbake over det bearbeidede materiale. Deler og slipesteiner føres rundt i trommelen hvor slipeeffekten hele tiden forandres. Prosessen fremskyndes ved at det tilføres vann og compound; en industrisåpe med både slipende, kjemiske og rengjørende egenskaper. For å forhindre uønsket korrosjon som et resultat av våtbehandlingen, tilsettes ofte compounden et rusthindrende middel, eller delene må igjennom en tørkeprosess etter behandling.

De fleste vibrasjonstromler som selges er enkle maskiner som dekker flere behov. Tørkeutstyr kan også kobles sammen med vibrasjonstrommelen.

Guyson

Delevasking

Markedet søker stadig etter bedre og mer effektivt utsyr for delevasking som også er i samsvar med moderne krav til HMS-reglene. Guyson Int. Ltd. i England leverer enklere delvaskere og større automatiserte vaskeanlegg basert på alkaliske vaskemidler eller rent varmt vann. Etter overtagelsen av Kerry Ultrasonics Ltd. leverer Guyson nå også ultralyd vaskeanlegg som enkle bordmodeller eller i automatisert utførelse.

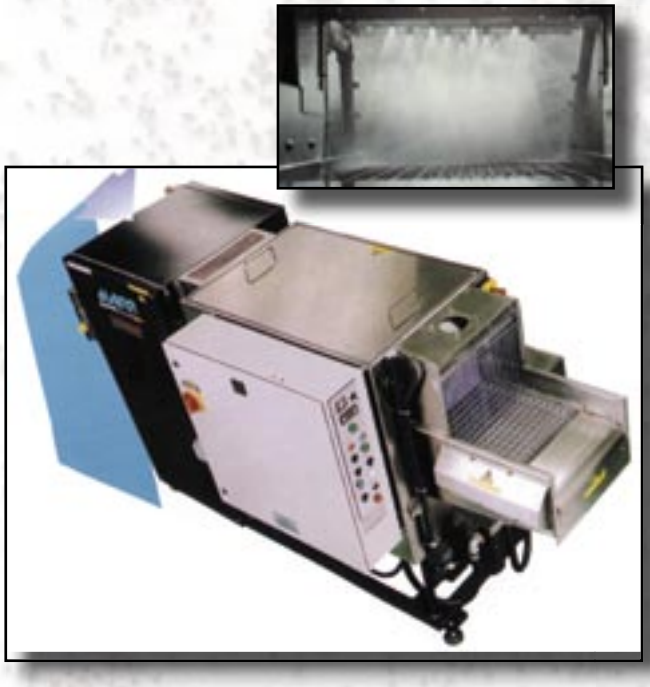
Allkal AB i Karlstad har spesialisert seg på kurvvaskemaskiner og er meget konkurransedyktige. Allkal har et utvalg av standardmaskiner, men skreddersyr gjerne etter spesielle behov.

Vaskemaskin for smådeler

Eksempler på smådeler til vasking.

Roterende kurvvaskere

Allkal kurvvasker



Tunnelvaskere.

Effektiv delevasker i gjennomgående rustfritt stål, med ergonomisk riktig lastehøyde og lite plassbehov

Slyngerenseanlegg.

Fra CM i Italia selger vi slyngerenseanlegg. Dette er en automatisert form for "sandblåsing" hvor rensemiddelet aktiviseres med slyngehjul. Prosessen foregår i et lukket kammer og deler som skal bearbeides kan legges inn enkeltvis, i batcher eller de kan flyte kontinuerlig gjennom maskinen. Dette er en meget effektiv metode for rensing og/eller avgrading, og den benyttes ofte ved støperier og andre bedrifter med stor produktgjennomgang. Metoden er lite arbeidsintensiv.

Blåsemiddel

Vi lagerfører en rekke blåsemidler i forskjellige størrelser med forskjellige bruksområder. De fleste typer leveres i sekker à 25 kg, hel pall = 500 kg.

MEST BRUKTE TYPER:

Glassperler,

7 forskjellige str. i omr 0-825 My;
Gir en mild, matt finish.

Aluminiumoksyd, svart,

blandingskorninger 0,12 til 1,0 mm
Inneholder jern, billigere type.

Aluminiumoksyd, jernfri,

alle korninger K16-320
Fjerner materiale effektivt og gir en ru overflate.

Råmateriale for blåsemiddel, slipekorn.

Aluminiumoksyd, hvit,
alle korninger:
Reneste type aluminiumoksyd.

Silisiumkarbid, alle korninger
Skarpeste blåsemedium. Ekstremt slitende på utstyret.

Nøtteskall:
Relativt skarpt naturmateriale

Maiskjernegranulat;
Som blåsemiddel kan dette gi for eksempel messing en blankere overflate. Brukes også som "bærer" av for eksempel polerende pasta ved tromling, eller som tørkemiddel.

Rustfrie stålkuler;
Vi fører kuler med høy formfasthet. Kan også levere eksakte kuler,- ex. 3mm

Plastgranulat;
Stort utvalg på lager.
Fjerner sot, maling etc. på overflate, men lar arbeidsstykket uberørt.

Stålkuler for slyngerensing.
Høy egenvekt, hamrer overflaten.

Stasjonære maskiner

Vi fører en rekke typer spesialmaskiner for overflatebearbeiding. Her viser vi noen eksempler.

Benkesliper med 2 båndarmer og søylefot.

Benkesliper med slipeskive/ børste etc.

Vi fører rondellslipemaskiner opp til Ø 600mm

Poler- og børstemaskiner opp til 12kW.

Benkeslipere

Benkeslipere, kombi

Arm for pendelkapping. Skivediameter: 350, 400, 500, 600, 800 mm.

Flerspindelhoder

2, 3, eller 4- spindelhode for effektiv og nøyaktig boring. Modellvalg i området senteravstand 12 mm til 239 mm. For innsats i søyleborMaskin e.l.

Borslipeapparat. Modell fra Ø 2- 20 mm og 20-40 mm. Sliper bor i f. eks. 80, 118 og 130 grader.

Slangemaskiner.

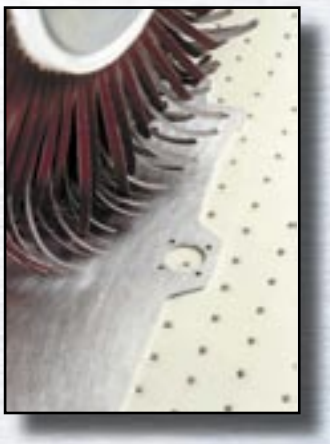
Maskiner med trinnløst justerbare turtall 1000-40000. Slanger, håndstykker og waiere kan vi levere til de fleste maskinfabrikat.

Stasjonære maskiner

Fladder produserer maskiner for grading av kanter på stansede eller skårne deler, flate eller mer kompliserte.

Før grading

Etter grading.



I en Fladdermaskin mates eksempelvis stansede eller deler fra laserskjærer effektivt gjennom. Båndhasighet reguleres etter ønsket effekt. 6 valser i stjerneform med slipelerret roterer og osillerer, og angriper alle grader fra alle retninger i prosessen.

Kostnad for forbruksmateriell per produsert del er meget lav. Ingen innspenning – delene fastholdes på transportbåndet av vakuum. Slipeeffekten rettes mot kanter og hjørner og gir disse en liten radius, mens delenes overflate så å si blir uberørt. F. eks. kan folierte eller galvaniserte platedetaljer bearbeides uten at belegget skades.

Rørsliper. Sliper finish på rør, diameter 20-80 mm.

Rørendesliper. Formsliping av runde eller firkantrører, diameter 18,5-150 mm. Gradtall forhåndsinnstilles 0 - 75 grader.

Swedegrinder båndsliper 75 x 2500.

Swedegrinder båndsliper 50 x 1275 mm.

Vi fører et stort program av båndslipere; fra små bordmodeller med 50 mm bredde til større modeller med 500 mm bredde.

FLEX

Flex elektroverktøy.

Flex er tyskproduserte kvalitetsmaskiner med et allsidig utvalg for sliping/bearbeiding av stål/betong/tre/stein. Navnet har opphav i "flexibel aksling" som fabrikkens første slipemaskiner var utstyrt med. I 1954 utviklet Flex verdens første vinkelsliper slik vi kjenner den i dag.

Vinkelslipere

Flex har en rekke modeller i Ø115, 125, 180 og 230 mm. Mange modeller kan leveres med trinnløst regulerbart turtall og avsugskåpe. Koffert finnes til alle modeller.

180, 230mm, 2500w

115, 125mm, 700-1400w

Korte modeller med lave girhus

Ergonomisk grep

Flere typer kåper for avsug tilgjengelig

Brukervennlige innstillinger

Slipemaskiner

Dette er et utvalg av maskiner i Flex-katalogen.

Hjørnesliper-/polerer.

Satinermaskin for børstet overflate.

Boasliper for rør.

Fremskutt slipehode, Ø 115mm bygger kun 15mm

Eksenterpusser, 125mm m/avsug

Flere modeller for effektiv rørsliping/polering

Rettslipere, 4 modeller, 2.500 - 30.000 o/min.

150mm eksentersliper med hele 8,8mm senterutslag.

Pussing av innv hjørner.

4-kantpusser m/avsug

Støvsugeren fra Flex er tilpasset alle maskinene, som plugges i uttaket på støvsugeren. Støvsugeren kan startes/stoppes ved betjening av håndmaskinen.

Giraffsliperen er „rent bygg“ i praksis. Brukes normalt på sparklede gipsplater.

Borrelåspapirets mange hull gjør vegg og taksliping støvfritt.

Bormaskiner

Vi fører batteridriller, borhammere, el.-bormaskiner og kjernebormaskiner

Batteridriller med aluminiumshus; 12, 14,4, 19, 24 V.

Sidegrep fåes på 14,4 og 19V

Chuck med hårdmetall-linnsatser for bedre grep over tid.

Betongboring opp til Ø 300mm. Etthullsfeste for foten.

Drill for tre og stål, eller som rører.

Batteridrevet borhammer. Batteri med belteklips, samt kabel.

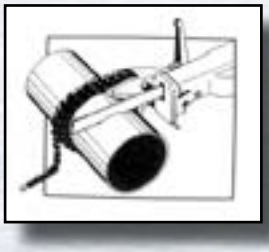
Allsidig kombihammer; meisler, borer stål, tre, betong. H/V. Lett vekt.

1800w Bormaskin

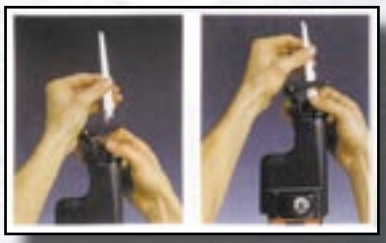
FLEX

Sager

Multileddet sag kommer til overalt!



Med kjedeoppspenning av rør opp til 150mm.



Flex har nøkkelløs bladholder i rustfritt stål.

Kjeft-innspenning mulig opp til 100 mm

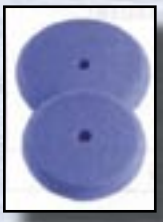
Pendelstikksag

Kappsag med blad av hårdmetall. Kapper enklere snitt i stål, rustfr. etc.

Polermaskiner

Polermaskin, 1100-3700 o/min, for bil, båt etc.

Polervamp, Ø220mm



Polersvamp, Ø150mm

Holder for polersvamp, Ø120mm

Polermaskin med konspindel og tøyskive.

Polermaskin, 800 – 2400 o/min, for bil, båt etc.

Polersvamp, Ø150mm

Stein/betong

Betongsliper, 3 modeller.

Betongsliper LDB 1709 FR, effektivt og brukervennlig avsug.

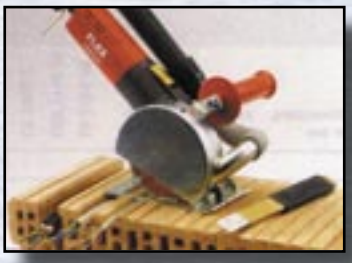
Kjernebormaskiner, modeller fra Ø 4-300mm.Vist modell har sugekoppfeste.

Personvernbryter sikrer brukeren i forb med el/vann

Steinpolerer, trykkluft/elektrisk.

Steinpolerer m/turtallsregulering og vanntilførsel

Diamantpad, tørt eller vått for polering

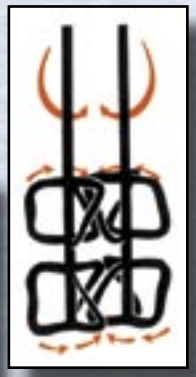


Slissekutter, M 1709 FR har 2 diamantblader med stillbar avstand/dybde.

Rørere

2 mikserhoder lar blandebøtta stå stille.

Dobbelrører - trinnløst turtall 0-400 o/min.

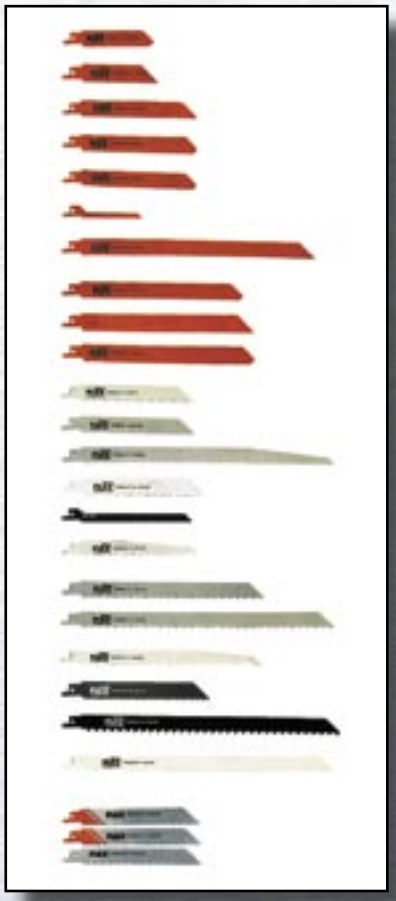


Enkelrører, flere modeller

FLEX

Sagblad

BÅNDSAGBLADER/KOLDSAGBLADER. Vi fører tannspissherdede blader og M42-kvalitet, bølgefortannede sirkelkniver og båndkniver.

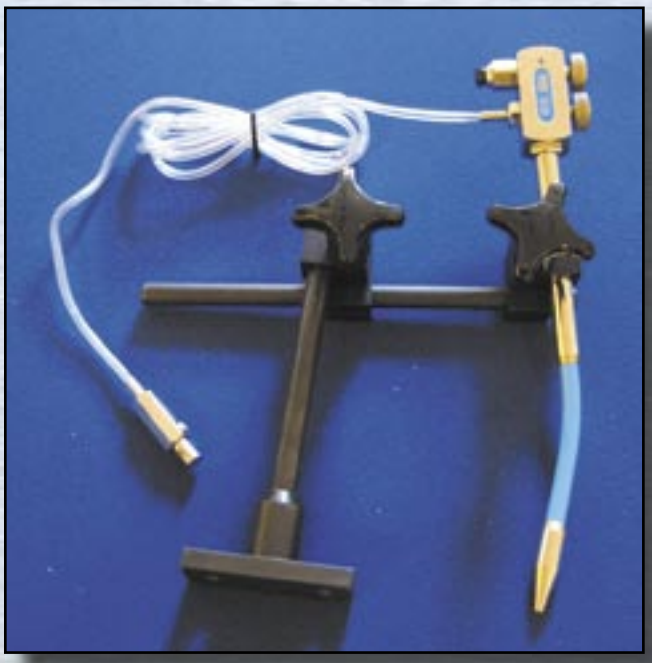


Flex har blader for de fleste sageoppgaver. Standardfeste for mange ulike maskinfabrikat.

Vi fører et utvalg blader for pendelstikksager

BLEKKSAGBLAD, 75 mm, Z14, 18, 24, 32. For FLEX blekksag.

FÅRETALG. Vi har egenprodusert stav med pasta for aluminium som gir vesentlig økt skjæreeffekt. Brukes som tilsats på: båndsagblad, kappeskiver, slipebånd, HM-filer etc.



Tåkesmøreapparat for tilførsel av skjæreolje som en konformet tåke. Prisgunstig modell. Drives med 1/4" trykkluftslange. Enklere å benytte mindre beholdere med riktig skjæreemulsjon tilpasset materialet som til enhver tid bearbeides.

DUSS

Duss er tysk og produserer først og fremst borhammere, meiselhammere og kombihammere.

Pigging med Duss. Største modell veier 12,2 kg og pigger 680 kg/h.

Kombihammer SDS-MAX. Vekt kun 4,7 kg! Ø 8-55mm.

Effektiv slagbormaskin for stein/stål/betong. Tåler kontinuerlig boring i granitt.

Borhammer SDS. Vekt 3,6 kg. Kap Ø 5-30mm.

Borhammer P 18s. Vekt 3,5 kg. Ø 5-25mm.

Borhammer SDS-PLUS. Vekt 2,4 kg. Ø 5-24mm

SDS-PLUS og SDS-MAX fra Duss

Duss meiselfunksjon er fintfølende og kontrollerbar.

Største kombihammer veier 8,2 kg. Kap Ø 8 - 100mm

NITTO

Trykkluftverktøy

Rettsliper, 25.000 o/min, for HM-filer, store slipestifter etc.

Vinkelsliper, 125mm, godt vibrasjonsdempet og støysvak.

Rettsliper, 55.000 o/min – for mindre slipestifter.

Beveller – Kantfres for grading av mindre deler, eller hull i plater. Jobber med skråstilt vendeskjær på roterende spindel, med justerbart distansestykke mot del som blir gradet.

Fasemaskin, -forarbeid for sveis.

3 forskjellige bredder på båndsliper; 10mm, 20mm, 30mm

Magnetbormaskiner

Eksempel på magnetbormaskin med kapasitet 30mm hullbor. Vi leverer magnetbormaskiner for området 12-120mm hullbor, Ø 3-45mm spiralbor.

En av de største magnetføttene.

Minste magnetfot, Ø 141mm.

Opplagring på magnetfot gir lang levetid på borene.

Automatisk magnetbormaskin, kapasitet 40mm.

Innsatser MK2,3,4.

Nitto hullbor HSS har kombinert hurtigkobling / Weldon-feste

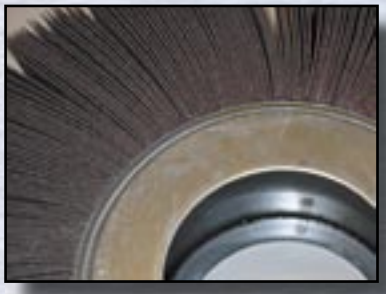
Slipebånd. Bredde 5-1200mm. Vi fører slipelerret i mange varianter; småbånd for båndfiler, økonomiruller, slipebånd. Slipekorn; sika, al/ox, Zirkon, Multibinding for rustfritt.

Småbånd for båndfiler. På lager: 10x330, 12x330, 13x457, 20x480, 20x520, 30x540. Andre størrelser på forespørsel.

Økonomirull, Lg 50 m. Bredder: 25, 40, 50 mm. K 40-600. Alox/sika.

Slipeullbånd. C: brun, M: rødbrun, VF: blå

Lamellslipehjul. Ø 100-410mm. Se også side 22.



Vi fører også Ø 70 mm nav for plategrader.

Klembrikker for sentrering og sikring.

Vi fører K 150-320 med trenav. Spesielt mykt lerret. Vær obs på at innspenningen alltid må utføres forskriftsmessig og i samsvar med maskinleverandørens instrukser.

Lamellslipehjul, slisset. For kontursliping eller lett grading.

Slipemateriell

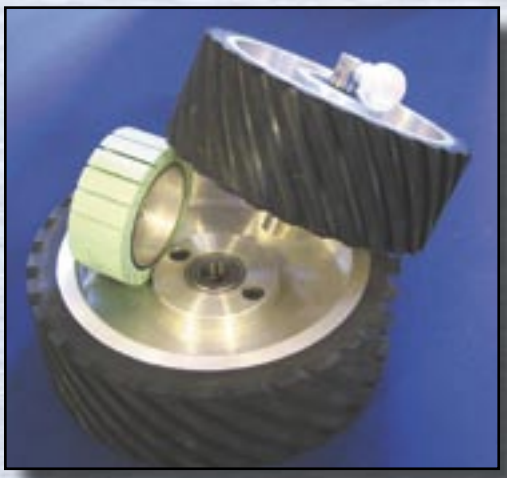
Slipe-og kappeskiver

Slipe-/og kappeskiver, Ø 40-600mm.

Diamantskiver for stein, flis og betong.

Sikafiberskiver til sliping av glassfiber, epoxy, bløt stein etc. Må brukes på underlagstallerken.

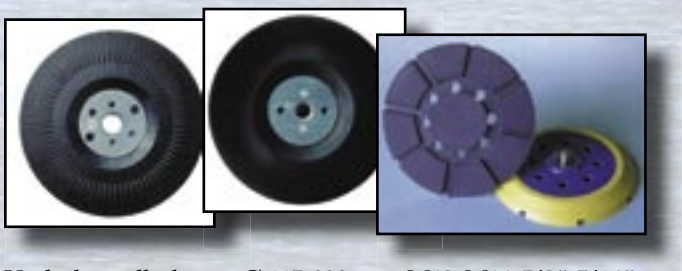
Hårdmetallgranulatskive, god til glassfiber, kløvsliping etc. Ø 125 mm.



Kontakthjul leverer vi etter mål. Utslitte kontakthjul reduserer slipebåndets effekt vesentlig.

Rondeller og underlag

Fiberdisk,Ø 100, 115, 125, 180, 230 mm. K. 16-320. Spesialtyper for rustfritt, plast, bløt stein. Borrelåsrondeller, to typer; en for stål/metall – en for lakk/sparkel. Ø 115-180mm. Alternative hullbilder. Rondeller opp til 800 mm kan levers med tørr bakside pluss evt. spraylim.



Underlagstallerkener, Ø 115-230 mm. M12, M14, 5/8", 5/16".

Slipeullhjul. Kompakt, hard eller fleksibel, for grading eller polering

Slipeullmopp m/lerret, Ø 40x20, 40x30, 50x30, 50x40, 60x30, 60x50, 80x40, 80x50.

Slipeullmopp, Ø 40x20, 40x30, 50x30, 50x40, 60x30, 60x50, 80x40, 80x50.

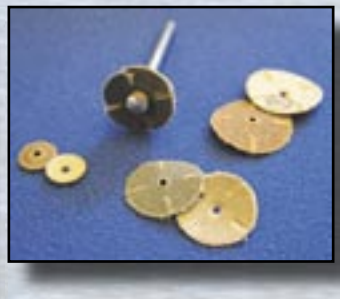
Lamellslipestift, ende. Ø 40 og 60 mm

"Schleiffix" er håndkloss av slipegummi. Brukes f. eks. til å rense/friske opp aluminiums-profiler.

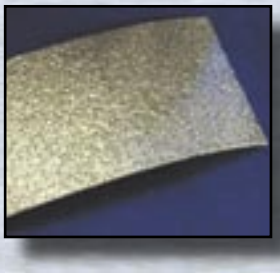
Gummiskive Ø 100-200 mm med slipekorn til polering.

Slippeullvalser, Ø 115x100 mm for satinermaskin, se side 10. K 80, 180, 280, 400, 600.

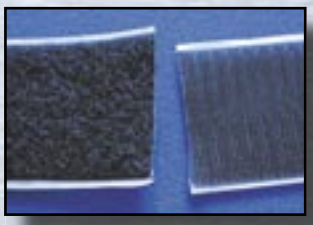
Slipesvamp K 60, 100, 120, 240



Butterfly minirondeller for innvendig grading. Ø 8 - 80 mm. Sika/alox K 120, 240.

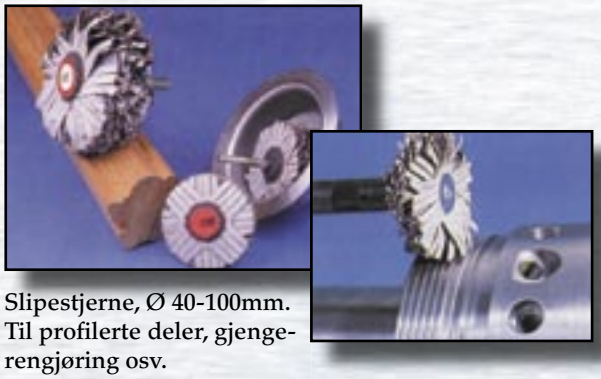


Grafittbelegg.
Bredde 75 mm/150 mm.
Glideunderlag for slipe-bånd etc.



Selvklebende borrelås.
Bredde 50 mm og 150 mm.
Han/hunn metervis.

Slipemateriell



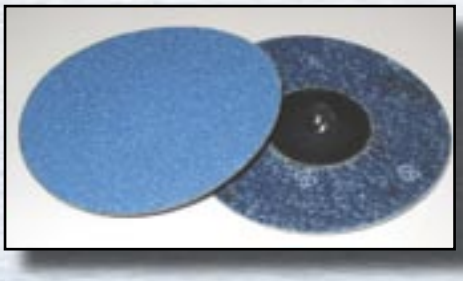
Slipestjerne, Ø 40-100mm.
Til profilerte deler, gjenge-rengjøring osv.

Ideell maskin for våre quick-lock-disc.

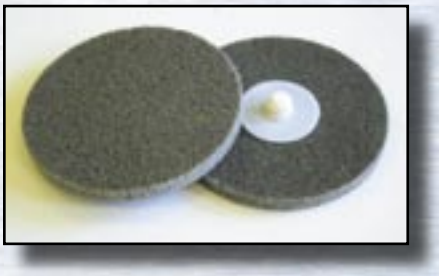
R-system. Ø 25,38,50,75mm

Ra-tabell

Slipebånd Korning	Ra (µm)	Ruhets-klasse
	50,000	12
	25,000	11
	12,500	10
	6,300	9
40	4,200	
50	3,700	
60	3,400	
	3,200	8
80	3,000	
100	2,650	
120	2,300	
150	2,000	
180	1,700	
	1,600	7
220	1,450	
240	1,200	
280	0,950	
	0,800	6
320	0,750	
360	0,600	
400	0,450	
500	0,400	5
	0,200	4
	0,100	3
	0,050	2
	0,025	1



Quick-lock-disc, zirkon. Ø 50, 75mm.
K. 36, 50, 60, 80.



Quick-lock-disc, unitized. Mange hardheter / graderinger.

Quick-lock-disc, al/ox. Ø 50, 75mm.
K. 36, 50, 60, 80, 120, 180.

Quick-lock-disc, FILT. Ø 76mm.
Benyttes med polervoks.

Quick-lock-disc, slipeull fin.
Ø 50, 75mm. M,F,VF.

Quick-lock-disc, slipeull grov.
Ø 50, 75mm. C,M,VF.

Våre skaft tilpasser rondellene til flere maskintyper.

Vi fører et bredt program av hårdmetallfiler fra Lukas i Tyskland. Flere av typene kan leveres med lange skaft.

Tanning 1 – for aluminium

Tanning 2 – for metaller

Tanning 3 – for stål

Tanning 4 – normal kryssfor-tanning for stål og rustfritt

Tanning 5 – for metall, stål, rustfritt, fin struktur

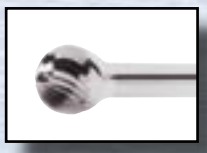
Tanning 7 – for stål og rustfritt, finere struktur

Tanning 9 – for aluminium

Tanning ZX – for stål og rust-fritt, høyere avvirkning

HFA, Ø 1-16mm

HFC, Ø 1-16mm



HFD, Ø 1-20mm

Ekstra lange skaft på bestilling.

HFE, Ø 1,5-20mm

HFF, Ø 1,5-16mm

HFG, Ø 1,5-16mm

HFH, Ø 3-16mm

HFJ, Ø 6-16mm

HFL, Ø 10-20mm

HFM, Ø 1,5-12mm

HFN, Ø 3-20mm

HFR, Ø 8-13mm

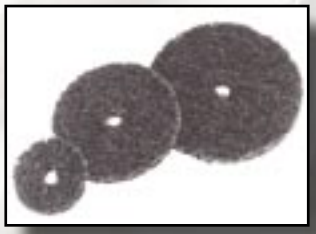
HFS, Ø 16-22mm

HFP, maskinering av plast, Ø 3-16mm

HGE, graverstikkel, hårdmetall, Ø 2-6mm

Lukas

Slipemateriell



ASVS, Ø 60, 100, 125,150mm. Finnes også som 125mm-tallerken for v.sl.

Diamantstifter / CBN. Lukas har egen produksjon.

Hårdmetall,- og HSS-freser

Graverstikler HSS. 5 forskjellige former, Ø 2-12mm

Lamellslipehjul, lerret. Vi har stort utvalg på lager, Ø 100,140,165 og 250mm. K. 40-320. Vi fører også de finere korninger med trenav for konspindel.

Polerstifter, med slipekorn, to hardheter. Gir blankhet til stål, alum, rustfritt.

Slipehylser og gummiholdere. Ø 10-100 mm. K. 36, 40, 50, 80, 150. Vår gummi er hard,- hvilket er en fordel for slipehylsenes effekt.

Slipestifter. Stort utvalg på lager. Både for stål, alum. og rustfritt.

Lamellslipestifter. Ø 10-80mm, Bredde 5-50mm, K. 40-320. Stort lager.

Sliperuller, Ø 6-20mm. K. 50,80,150. Stålholdere med kon gjenge.

Lamellslipeskive, normal.

Slipekapper/gummiholdere, Ø 5-23mm

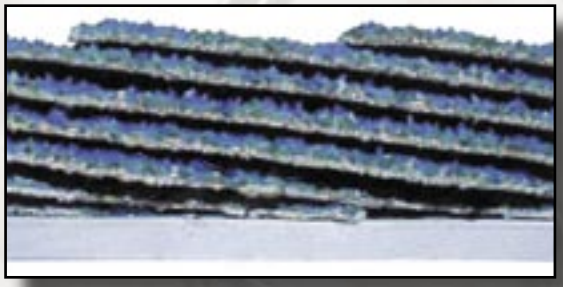
Vi fører "slipeull" i en rekke varianter.

Slipeullark, 159 x 229 mm, M, F, VF.

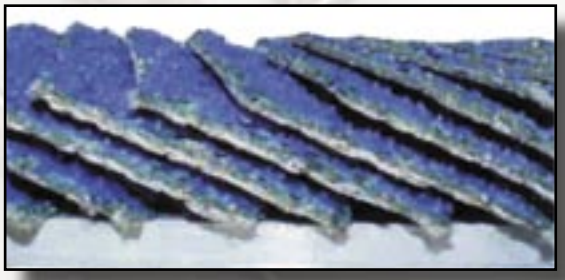
Sortiment, 8 forskjellige hårdmetallfiler.

640-delers sortiment slipekapper / gummi-ekspandere, Ø 5-16mm

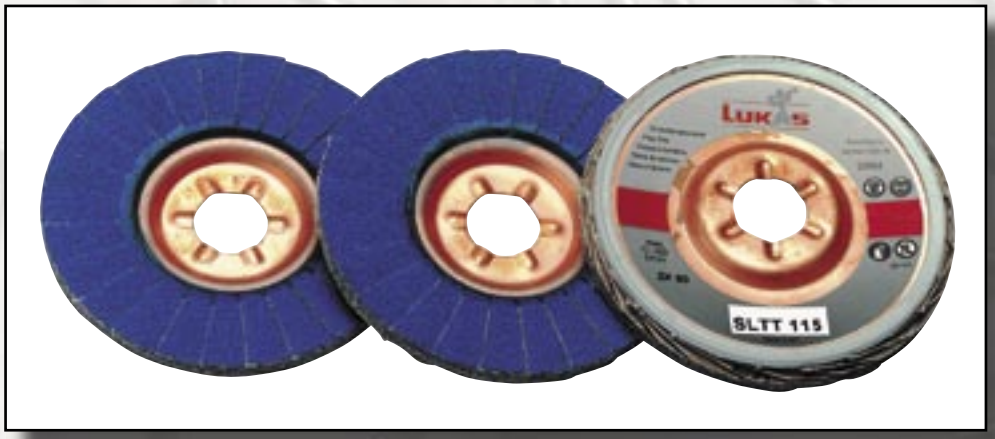
Mini-lamellslipeskiver, Ø 50mm og Ø 75mm. K. 40 – 120. Innv. M6-gjenge. Vi har flere overganger, f.eks til 1/4" - 3/8" - eller 6 mm spindel.

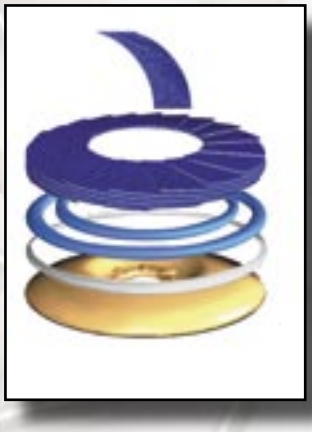


SLLT



Konvensjonell lamellslipeskive





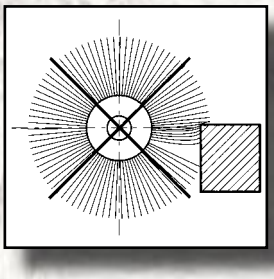
Den patenterte lamellslipeskive SLTT fra Lukas. Ø 125 og Ø 180mm. K. 40 og K. 60. Lamellene er flere ganger lengre enn på normale skiver og standtiden 3 til 5 ganger lengre.

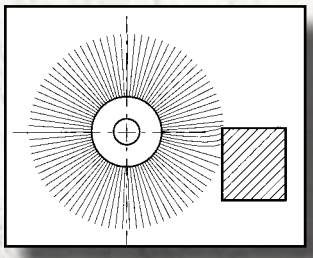
Kullen

Børstetråd. Hva bør velges? Vi har lang erfaring med valg av trådmateriale – spør oss. Valgmuligheter: Ståltråd, manhår, hestehale, kuhale, svinebust, mexicofiber, karbonfiber, fosforbronse, nylon, seigherdet stål, messing, nysølv, flat ståltråd, slipenylon K80 - 600, polypropylen og syrefast.

Syrefast/rustfri ståltråd brukes først og fremst ved børsting av rustfritt og aluminium for å unngå smitteeffekt. Som oftest brukes 0,30 mm. Vi lagerfører normalt også en del børster med 0,15 og 0,20 mm tråd som gir en polerende/glansende effekt f. eks. på blåfarget rustfritt. Våre børster er også syrefaste.

Slipenylon forstørret. Slipekornene sitter innstøpt.

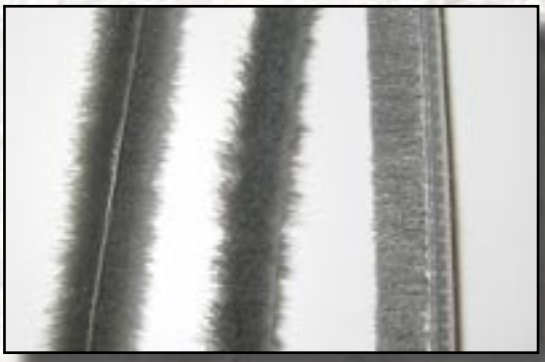




Galt børstetrykk

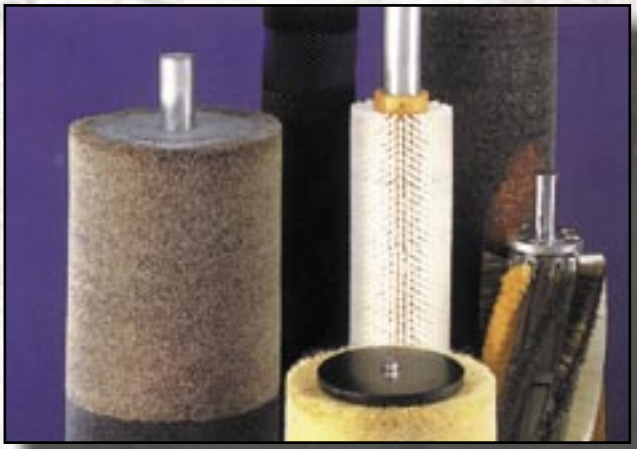
Riktig børstetrykk er viktig for levetid og resultat. I en automat kan det noen ganger være en fordel å montere et amperemeter for å kontrollere et jevnt børstetrykk.

Aluminiumsprofiler børstegradet med slipenylontråd.

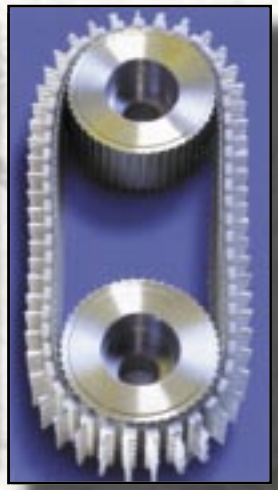


Tekstilbørster. Fotlist normalt med 4,8 eller 6,7 mm bredde. Trådhøyde 3 til 14 mm nylontråd.

Svingdører med Kullen tekstilbørster.



Valsebørster har mange anvendelsesområder. Vi har erfaring med bruk i mange brasjer og bistår gjerne.



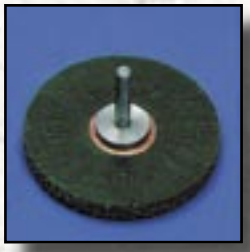
Rembørster. Vi leverer både kilrembørster og tannrembørster etter mål.

Koppbørste, tvunnet tråd m/ gjenge. Ø 65-140mm.
Tråd; inox/stål.

Skålbørste, tvunnet tråd
Ø 100 og 115mm. Ståltråd eller inox.

Radialbørste m/skaft, tvunnet tråd.
Ø 70 mm. Tråd; inox-/ ståltråd.

Radialbørste m/skaft. Ø 20-100 mm. Flere bredder.
Tråd: inox, messing, stål, slipenylon, 0,1 – 0,3 mm

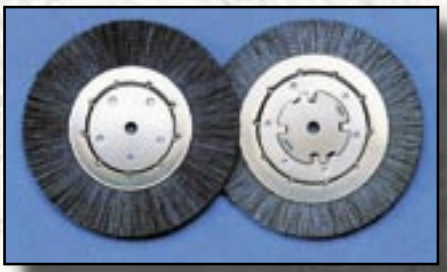


Radialbørste m/skaft, plast-innbundet. Ø 30-75 mm.
Lang levetid, alltid aggresiv.

Rørbørster m/gjenge. Ø 3-600 mm.
Tråd: Normalt stål, messing, slipenylon.
Stive eller fleksible forlengere finnes.

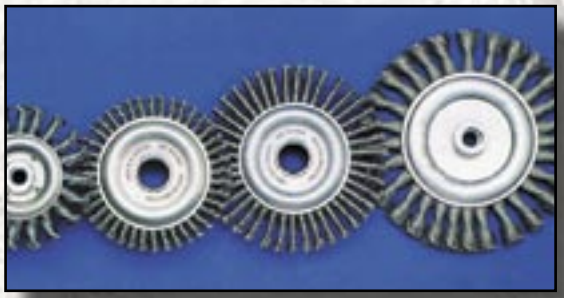
Rørbørster u/gjenge. Ø 2-100 mm.
Tråd: Normalt HSS, slipenylon.

Sirkulærbørste, enrader. Ø 80-400mm.
Tråd; inox-/ stål.



Sirkulærbørste, enrader, slipenylon. K. 80-500.

Sirkulærbørste 2 eller flere rader. Ø 60-350mm. Tråd; inox-/stål.

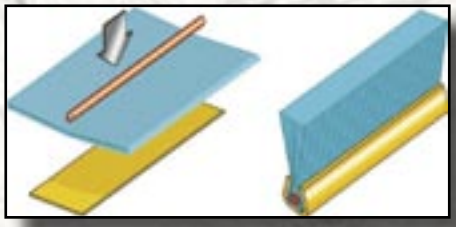


Sirkulærbørste, tvunnet tråd. Ø 100-380mm.
Tråd; inox-/stål.

Sirkulærbørste, tvunnet tråd, 2 eller flere rader. Ø 100-300 mm. Tråd; inox-/stål.

Kullen

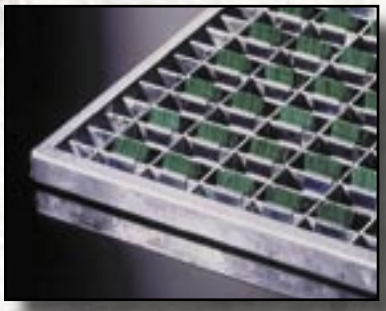
Vi har flere typer trådvalg fra lager.



Listebørster har mange anvedelsesområder: tetning mot støv, varme, lyd, til transport, demping, nedbremsing, styring, rengjøring. Mange typer på lager.

Platebørster brukes innen mange områder.

Spesialbørster kan leveres etter mål.



Dørmattebørster med klipsfeste. Vi leverer flere typer, også inox.

Stansede børster.

Penselbørste, plastinnbundet. Ø 10, 15, 22, 28 mm.

Penselbørste, tvunnet tråd. Ø 19, 22, 28 mm. Inox-/ ståltråd.

Penselbørster, slipenylon. Ø 12, 17, 24, 30 mm.

Penselbørste. Ø 12, 17, 24, 30mm. Tråd; inox/stål.

Håndbørste type SPID. Ståltråd eller inox.

Penselbørste, lang. Ø 10, 12, 18mm. Tråd; inox/stål.

Eksempel på børstelist formet etter ønske; her som matespiral.

Koppbørste m/skaft. Ø 40-70 mm. Tråd; inox/stål/messing/slipenylon

Koppbørste, gjengeavslutning. Ø 60-150mm. Tråd; Inox-/stål/messing/slipenylon.

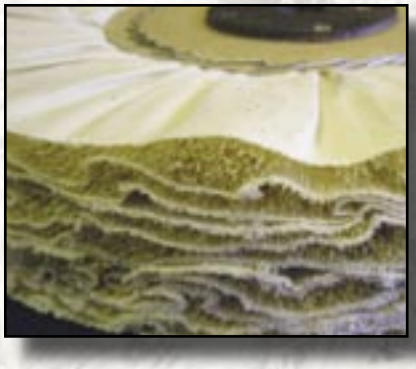
Vår hovedleverandør i England heter LEA.

Tøyskive, sydd. Ø 100-350 mm.
Vi setter sammen til ønsket bredde.

Tøyskive, løs.

Sisalskiver. Ø 100-350 mm.
Vi setter sammen til ønsket bredde.

Tøyskive, ventilert. Kantfast og stabil ved påtrykk.

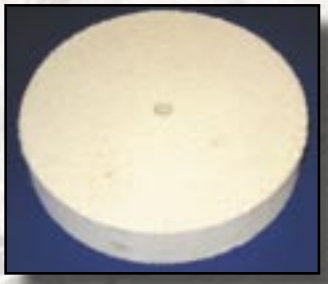


Fiber/tøyskive: "Cool air".

Konspindel. Skaft 8 mm, 10 mm eller innv M14. Kan evt. leveres etter mål med gjenge tilpasset. Høyre/venstre.

Fiberbørster.

Fiberbørster. Ø 40, 100, 150 mm.



Filtskiver. Ø 40-350mm.

Kradsebørster med hull for konspindel. Normalt Ø 80 - 250 mm. Tråd: 0,06 til 0,30 mm inox, stål, messing, nysølv.

Filtpolerstifter. Ø 6-30mm.

VOKS / PASTA. Vi har slipe-/ eller polervoks for de fleste formål.

B ØKONOMI
ÉCONOMIQUE

PORTO BETALT
PORT PAYÉ
NORGE

Returadresse:
Trond T. Wikant a.s.
postboks 338
1401 Ski

Med denne brosjyren har vi som mål å gi en kortfattet og generell oversikt over hva vi kan tilby.

Ren OVERFLATEINSPIRASJON!

Trond T. Wikant a.s.